

ΑΙΤΗΣΗ

ΠΡΟΣ:

ΤΗΝ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΤΟΥ
ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΤΗΣ
ΠΑΤΡΙΑΡΧΙΚΗΣ ΑΝΩΤΑΤΗΣ
ΕΚΚΛΗΣΙΑΣΤΙΚΗΣ ΑΚΑΔΗΜΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ

Επώνυμο : _____
Όνομα : _____
Όν. Πατρός : _____
Όν. Μητρός : _____
Υπηκοότητα : _____
Α.Δ.Τ. : _____
Α.Μ.Κ.Α. : _____
Δ/ση Κατοικίας : _____

Τηλέφωνο σταθ. : _____
Τηλέφωνο κιν. : _____
Email : _____

Σας υποβάλλω την παρούσα αίτηση και τα υπόλοιπα απαραίτητα δικαιολογητικά και παρακαλώ να με δεχτείτε για κατάταξη στο Α΄ έτος σπουδών στο:

Πρόγραμμα Ιερατικών Σπουδών (γίνονται δεκτοί μόνο άρρενες υποψήφιοι)

Συνημμένα σας υποβάλλω τα παρακάτω δικαιολογητικά:

1. Φωτοαντίγραφο του Πτυχίου μου

2.

3.

4.

Πλην τούτων σας γνωρίζω ότι:

ΘΕΜΑ

Συμμετοχή στις κατατακτήριες εξετάσεις

της Π.Α.Ε.Α. Κρήτης για το ακαδ. έτος

202.... – 202....

(τόπος)

(ημερομηνία)

Ο Αιτών

(υπογραφή)